

Technical data sheet

MAGNUM SALDATURA B

CE 0546

Lega per saldatura di scheletrati e ceramica a base di Nickel-Cobalto

Nickel-Kobaltbasis Legierung zur Löting von Modelgüssen und verblendeten Stücken

Nickel-Cobalt based soldering alloy for prostheses and ceramics

Alliage pour le soudage de châssis et céramique à base de nickel-cobalt

Aleación para la soldadura de esqueléticas y cerámica a base de níquel-cobalto

Stop lutowniczy do protez szkieletowych i ceramiki na osnowie niklowo-kobaltowej

Nikel-kobaltalapú forrasztóötvözöt fémlémezes protézisekhez és kerámiához

Composizione chimica percentuale (m/m)	
Zusammensetzung - Composition - Composition – Composición	
Skład chemiczny w procentach (m/m) - Vegyi összetétel százalékban (m/m)	
Co	31
Cr	21
Ni max	39
Mo	6
Si	1,5
Altri - Sonstige - Others - Divers - Otros – Inne - Egyéb	C, Mn

Proprietà fisiche e meccaniche	
Physicalische und Mechanische Eigenschaften - Physical and mechanical features	
Caractéristiques mécaniques et physiques - Características mecánicas y físicas	
Właściwości fizyczne i mechaniczne - Fizikai és mechanikai jellemzők	
Temperatura di solidus-liquidus Schmelzpunktbereich Solidus-liquidus temperature Température de solidus-liquidus Temperatura en sólido-líquido Temperatura topienia-odlewania Olvadási hőintervallum	1033-1210 °C
Temperatura di lavorazione (indicativa) Arbeitstemperatur (empfohlen) Flow temperature (suggested) Température de lavoration (indicative) Temperatura de trabajo (aconsejada) Temperatura obróbki (przybliżona) Megmunkálási hőmérséklet (mutató érték)	1250 °C

Standard: ISO 9333:1999